 TESCHI TECNOLÓGICO DE ESTUDIOS SUPERIORES CHIMALHUACÁN	MANEJO DE CILINDROS DE LOS EQUIPOS DE SOLDADURA POR GAS ACETILENO Y OXIGENO Y GAS L. P.	Revisión:04	Código: CTRL-009
		ISO 9001:2015 y 14001:2015	
		Fecha: 11/03/2024	Página: 1 de 3

APROBACIÓN


Elaboró:	Área:	Nave Industrial	Firma
Autorizó:	Área::	Dirección General	Firma

OBJETIVO:		ALCANCE:	
Establecer el control operacional para el Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P. en la Nave Industrial, con el objeto de que se tomen las medidas necesarias durante su manejo, evitar accidentes y, sobre todo, no impactar al medio ambiente.		El alcance de este control operacional es para el buen Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P. en la Nave Industrial del TESCHI.	
FUENTES DE ENTRADAS	ENTRADAS	SALIDAS	CLIENTES
Estudiante / Docente Prácticas Proyectos	Cilindros Llenos de: a) Gas Acetileno b) Oxígeno c) Gas L. P. (o recarga) Programa de revisión de las condiciones de los cilindros, equipos y área de Trabajo	Cilindros Vacíos de: a) Gas Acetileno b) Oxígeno c) Gas L. P. (o recarga) Programa de revisión de las condiciones de los cilindros, equipos y área de Trabajo	Proveedor Externo

INDICADOR DEL PROCEDIMIENTO

NOMBRE	FORMA DE CALCULO	UNIDADES	DESCRIPCIÓN
Cantidad de Cilindros Generados	Residuos P. de la Nave Industrial Entregados A disposición final kg $\times 100$	%	Este indicador mide la tasa porcentual de la cantidad de cilindros generados por semestre para su disposición final.

POLÍTICAS:
<ol style="list-style-type: none"> 1) El responsable de la Nave Industrial, deberá contar con la Normativa vigente a la mano para el manejo de los cilindros de Oxígeno y Gas Acetileno. 2) Es responsabilidad del docente en turno instruir en las Buenas Prácticas de la Nave Industrial relacionadas al Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P. 3) Proporcionar el Reglamento para Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P., al personal autorizado (Docentes y estudiantes).

	MANEJO DE CILINDROS DE LOS EQUIPOS DE SOLDADURA POR GAS ACETILENO Y OXIGENO Y GAS L. P.	Revisión:04	Código: CTRL-009
		ISO 9001:2015 y 14001:2015	
		Fecha: 11/03/2024	Página: 2 de 3

SECUENCIA DEL PROCEDIMIENTO

PUNTO	RESPONSABLE	ACTIVIDAD
1.	Dueño del procedimiento	Entrega el Reglamento para el Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P., a todo usuario.
2.	Docente	Revisa y/o verifica que los cilindros se encuentren conectados de acuerdo al buen manejo.
3.	Docente	Prepara y realiza las prácticas de acuerdo al Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P.
4.	Docente	Realiza la purga de mangueras y desinstala el equipo de soldadura de manera correcta y revisara el dueño del procedimiento.
5.	Dueño del procedimiento	Se solicitara al Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales el llenado correspondiente cuando este se requiera y entregara el documento. Nota: El documento será el que emite la empresa llenadora.
6.	Departamento de Recursos Materiales y Servicios Generales	En caso, de que los cilindros se encuentren con algún desperfecto (abollado, quebrado) se realizara la entrega a empresa recolectora para que le dé la disposición final y entregara el documento, certificado o manifiesto pertinente.

INFORMACIÓN DOCUMENTADA

INFORMACIÓN DOCUMENTADA	CÓDIGO Y TÍTULO DEL DOCUMENTO
DOCUMENTOS DE REFERENCIA	<ul style="list-style-type: none"> Norma Oficial Mexicana: NOM-052-SEMARNAT-2005, Que establece las características, el procedimiento de identificación, clasificación y los listados de los residuos peligrosos. Norma Oficial Mexicana: NOM-027-STPS-2008, Actividades de Soldadura y corte-condiciones de seguridad e higiene. Hojas de seguridad o fichas técnicas para uso y manejo de los gases.
REGISTROS	N/A Lista de difusión del Reglamento para el Manejo de Cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L. P. N/A Documento de entrega y salida de cilindros

GLOSARIO:

Actividades de soldadura y corte: Son todos aquellos procesos y procedimientos que se desarrollan de manera permanente, provisional o en caso de mantenimiento a nivel del piso, altura, sótano, espacio confinado o en recipientes que contengan o hayan contenido residuos inflamables o explosivos para que el trabajador realice la unión, separación o perforación de metales.

Cilindro: es un contenedor portátil cilíndrico que se usa para transportar y almacenar gases comprimidos utilizados en las actividades de soldadura y corte.

Gases combustibles: son gases que generalmente en combinación con el oxígeno, son usados para el proceso de soldadura o corte. Algunos de ellos son: el acetileno, el gas natural, el hidrógeno, el propano, el propadieno-metilacetileno estabilizado, y otros combustibles sintéticos e hidrocarburos.

Soldadura: Es la Coalescencia localizada de metales, producida por el calentamiento de los materiales metálicos a una temperatura apropiada, con o sin aplicación de presión y con o sin empleo de material de aporte para la unión.

Corte: Es la actividad por medio de la cual se separa un material metálico, al fundir un área específica por medio del calor del arco que se establece entre el electrodo y el material base o por la reacción química del oxígeno y el gas combustible con el metal base.

EPP: Equipo de Protección Personal.

CONTROL DE CAMBIOS

NO. DE REVISIÓN	FECHA DE ACTUALIZACIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
01	25/09/2018	Cambio en el nombre del indicador y formula del control operacional CTRL-009 y en el texto del control operacional se realiza un cambio a "Manejo de cilindros de los equipos de Soldadura por Gas Acetileno y Oxígeno y Gas L.P.
02	09/06/2021	Cambios en el personal
03	26/07/2022	En atención a No conformidades de Auditoría interna. Adecuaciones en objetivo, alcance y secuencia del procedimiento.
04	11/03/2024	Cambios en : Indicador del control operacional